



Ministero dell'Università e della Ricerca

*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno

tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 62.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2021 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 29/01/2021 con delibera n. 4;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Considerato che per l'anno 2020 si è reso necessario garantire la manutenzione delle aree verdi di pertinenza del Conservatorio;

Considerato che per il suddetto acquisto è stata effettuata, tramite il Me. Pa., una RDO (n. 2508632 del 06/02/2020) con cui sono state invitate n. 20 ditte presenti sul mercato, prezzo a base d'asta 6.000,00- criterio di aggiudicazione: prezzo più basso;

Visto il documento di stipula relativo alla RdO n. 2508632 del 06/02/2020 per l'acquisto del servizio sopra suindicato, prot. 1919 del 21/02/2020, pari ad € 5.000,00+iva in favore della Ditta GE.SE.VA. società cooperativa srl (p.i. 03880540657);

Vista la fattura n. 25 del 18/02/2021, assunta agli atti in pari data prot. n. 1997, emessa dalla Ditta GE.SE.VA. società cooperativa srl per l'anno 2020 per l'importo di € 6.100,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 47 del 24/02/2020;

Considerato che il cap. 114/Uscite "Pulizia locali" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare la somma di € 5.000,00 da corrispondere alla Ditta GE.SE.VA. società cooperativa srl (p.i. 03880540657) a saldo della fattura n. 25 del 18/02/2021.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 114/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2021 in conto residui.

Salerno, 19/02/2021

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano